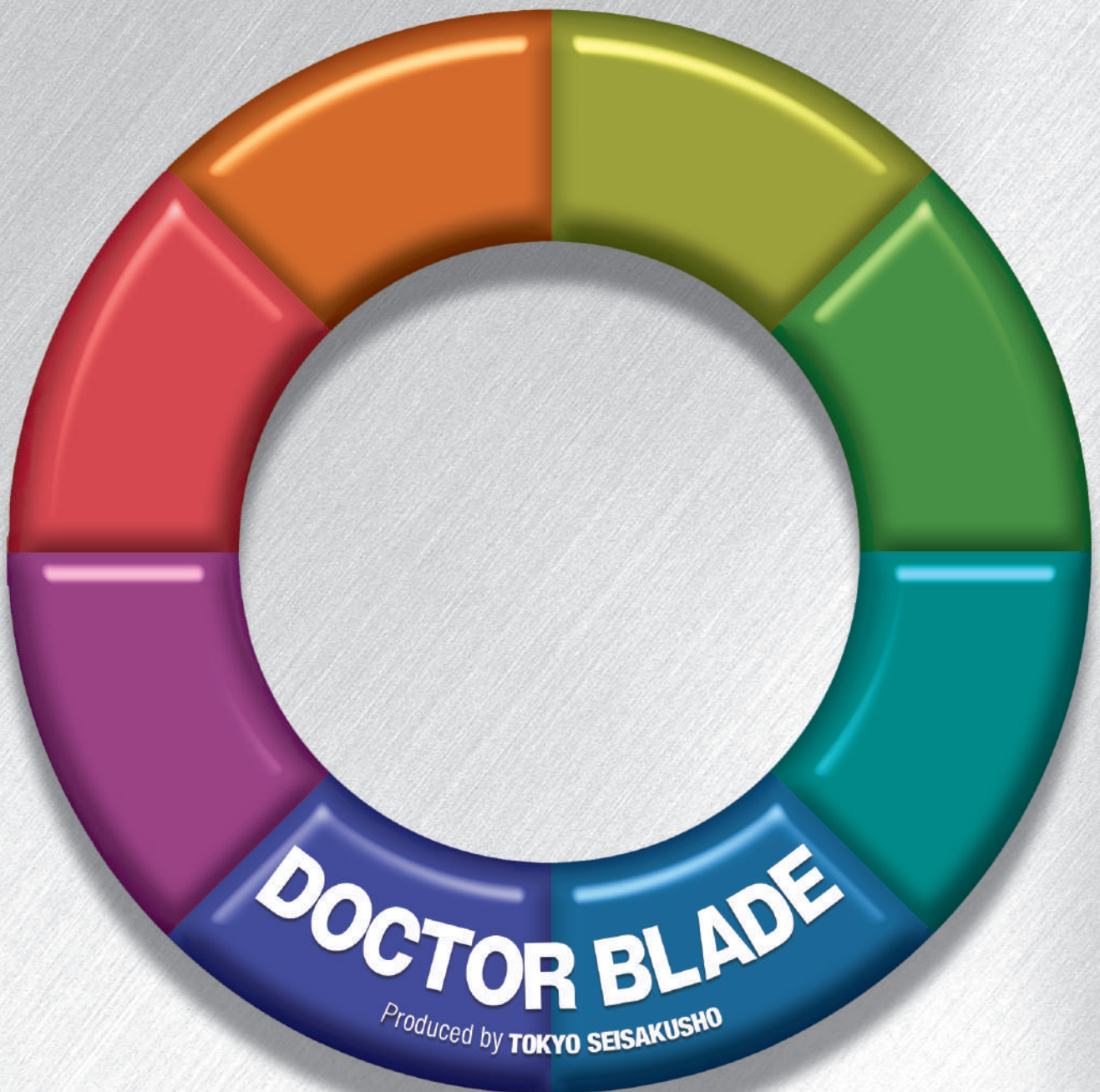


TSS ドクターブレード



株式会社 東京製作所
TOKYO SEISAKUSHO

TSDクターブレード

私たちは日本国内におけるドクターブレード製造・販売の先駆者として、
1977年(昭和52年)より日々研究を怠らず進歩してまいりました。

おかげさまで「高品質」「対面営業」が評価され、
多くのお客さまにご愛顧いただいております。

これからも努力と研鑽を重ね皆様の信頼にお応えしていくことをお約束します。
さあ貴社でもTSDクターブレードをお試してください。

PARTS INNOV



Partner

パートナー

Advice

アドバイス

Revolution

革命

Technology

技術

Service

サービス

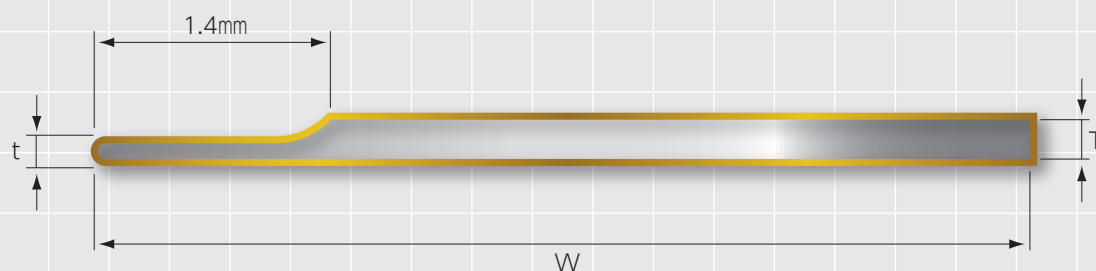
PARTSメーカー 東京製作所

INATION

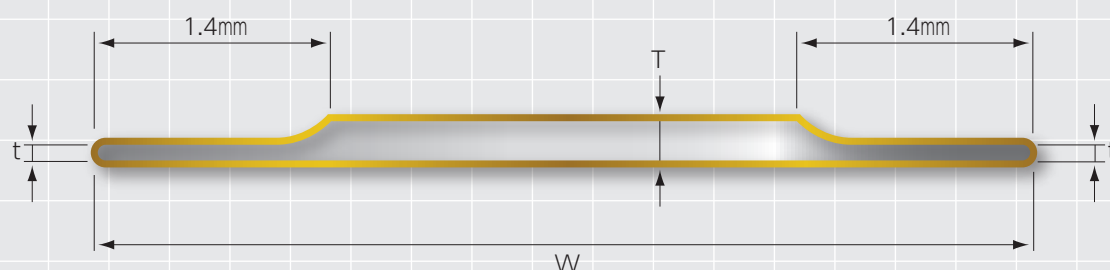
TSドクターブレード SiCタイプ

素材厚 (T)	0.15mm・0.2mm
幅 (W)	40mm・50mm・60mm (スリット対応可能)
刃先厚 (t)	50 μ m・60 μ m・64 μ m・70 μ m・80 μ m・90 μ m
刃形状	平行刃(片刃)・平行刃(両刃)・傾斜刃
めっき厚	5 μ m・7 μ m・10 μ m・15 μ m
表面処理	SiC: 無電解複合めっきセラミック含有
硬度	Hv900・Hv700

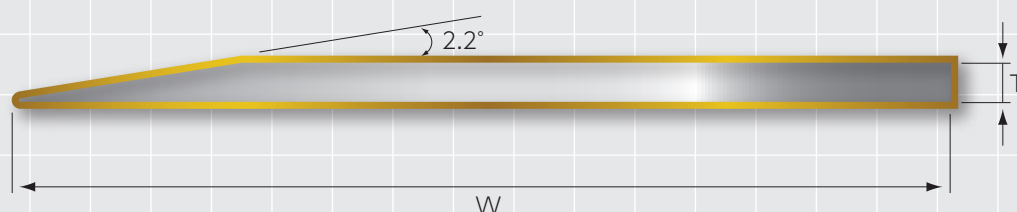
平行刃(片刃)



平行刃(両刃)

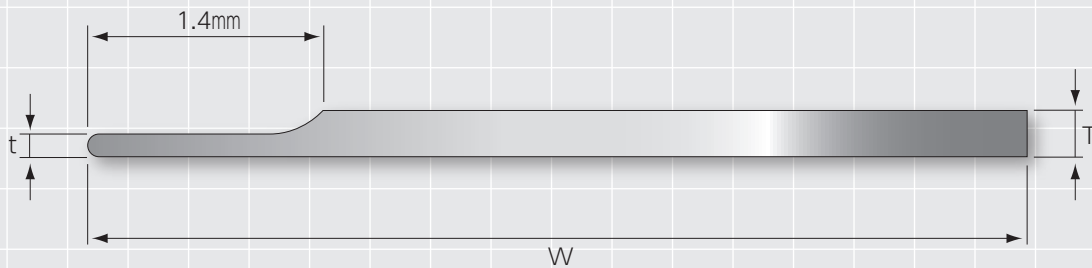


傾斜刃



TSドクターブレード スチールタイプ

素材厚 (T)	0.15mm・0.2mm
幅 (W)	40mm・50mm・60mm (スリット対応可能)
刃先厚 (t)	40 μ m・50 μ m・60 μ m・70 μ m・85 μ m・ 100 μ m・150 μ m
刃形状	平行刃(片刃) ・ 平行刃(両刃) ・ 傾斜刃
硬度	Hv 600



TSドクターブレード (QROWT)

スチールタイプと違い、素材そのものが硬さを持っているので耐久性が優れています。
ホワイト・パール系インキ向けとして広くご使用されています。

型番	素材厚 × 刃先厚 × 幅	硬度
Q160-70	0.15mm × 70 μ m × 60mm	Hv650
Q250-70	0.2mm × 70 μ m × 50mm	
Q250-100	0.2mm × 100 μ m × 50mm	

TSドクターブレード (SUS)

ステンレス素材のドクターブレードです。
スチールタイプより防錆効果が望めます。

型番	素材厚 × 刃先厚 × 幅	硬度
S150-70	0.15mm × 70 μ m × 50mm	Hv565
S160-70	0.15mm × 70 μ m × 60mm	
S250-70	0.2mm × 70 μ m × 50mm	

※その他、プラスチック素材のドクターブレードもございます。

TSドクターブレード 作業工程

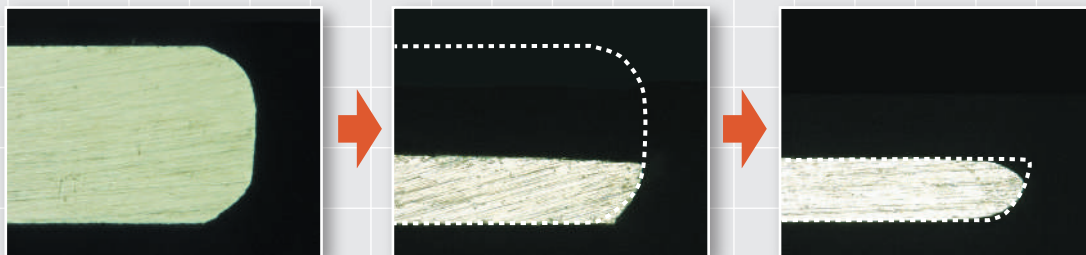
材 料 MATERIAL

均一に精度を保つことが難しい特殊素材のため、弊社では不純物が少なく寸法公差の技術が非常に長けている、ヨーロッパ製の材料を仕入れています。



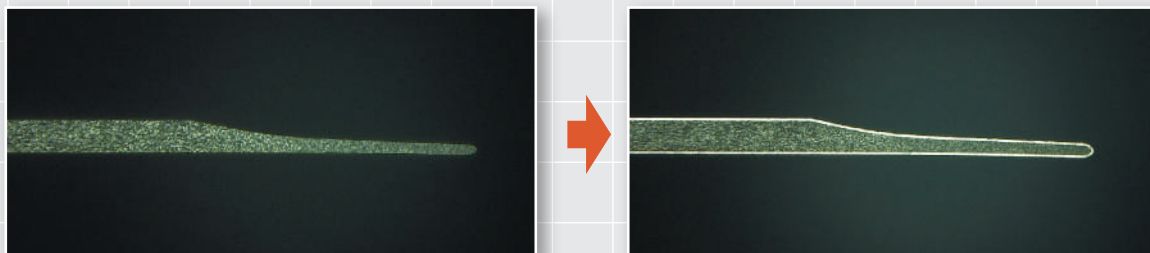
加 工 PROCESSING

独自開発によるエンドレス研磨機にて加工しております。仕上げにおいても独自開発した仕上機を用い、滑らかな刃先を実現しています。



めっき処理 PLATING

加工からめっき仕上げまでの一連の行程を自社化している純然たるメーカーです。無電解めっき浴中に微粒子 (SiC等) を適量添加し分散させ、めっき被膜と共に定着させます。



検査 INSPECTION

完成した製品は全品検査しています。
安定した製品の納入をお約束いたします。



出荷 SHIPPING

検査後はTSドクターブレード専用箱に収納し、
この専用箱でご注文数量を出荷いたします。
(専用箱は回収し、洗浄後再利用しています。)
※長さの指示をいただければ切断して出荷致します。



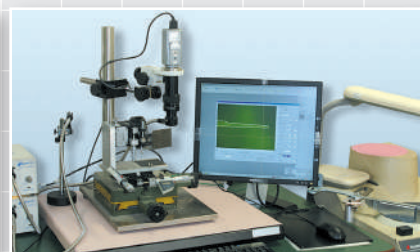
測定機器 MEASURING EQUIPMENT

●使用済ドクター検証サービス

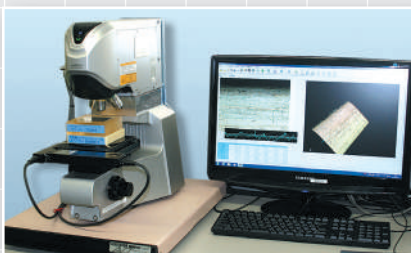
印刷条件の見直しや、
不良原因の調査を行っています。



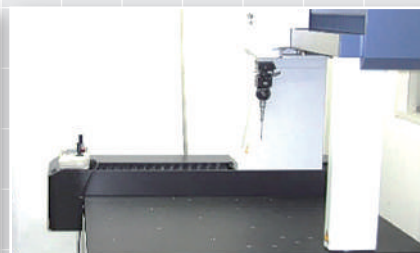
マイクروسコープ



マイクروسコープ(断面形状測定)



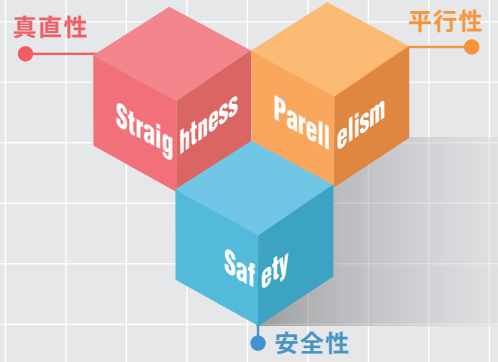
形状測定レーザーマイクروسコープ



三次元測定機

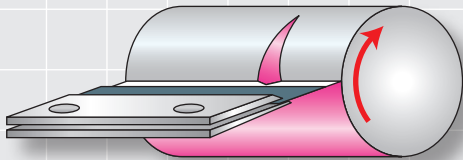
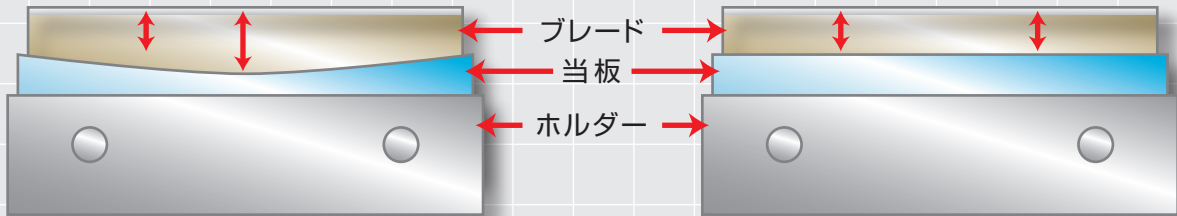


これら一連の行程をロット番号で管理し、
品質管理・工程管理を徹底しております。

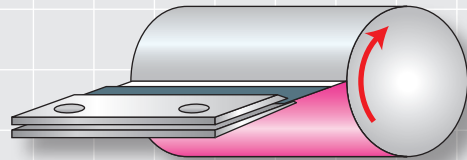


TSバックアッププレート

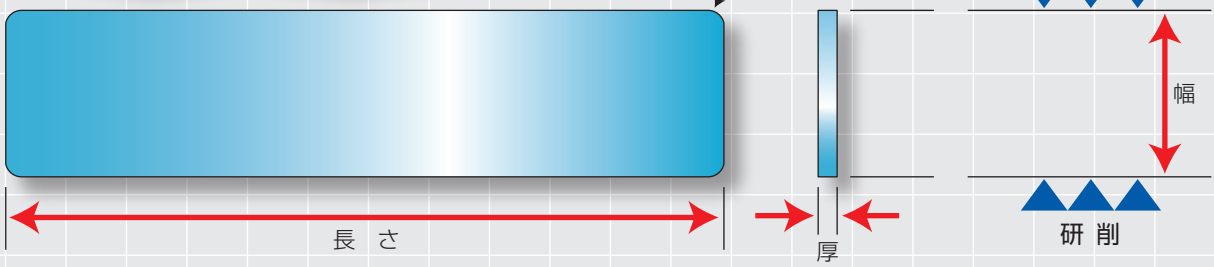
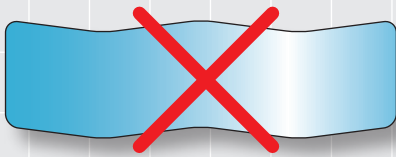
高精度なドクターブレードは高精度な当板と一緒にお使いください。



反り・曲がりのある当板を使用すると、ドクター圧が均等にかからないため、カブリ、ブレード欠けの原因となります。

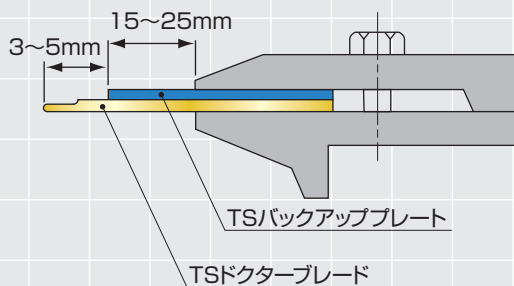


真直性、平行性の高いTSバックアッププレートを使用すると、ドクターのセットが容易で、ドクター圧も均等にかけることができます。

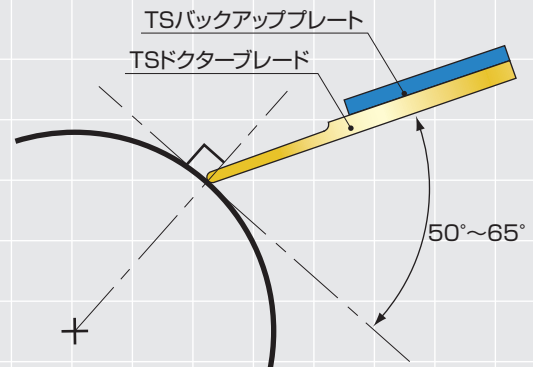


ドクターブレードの標準的なセット方法

一般的なブレード刃先出寸法

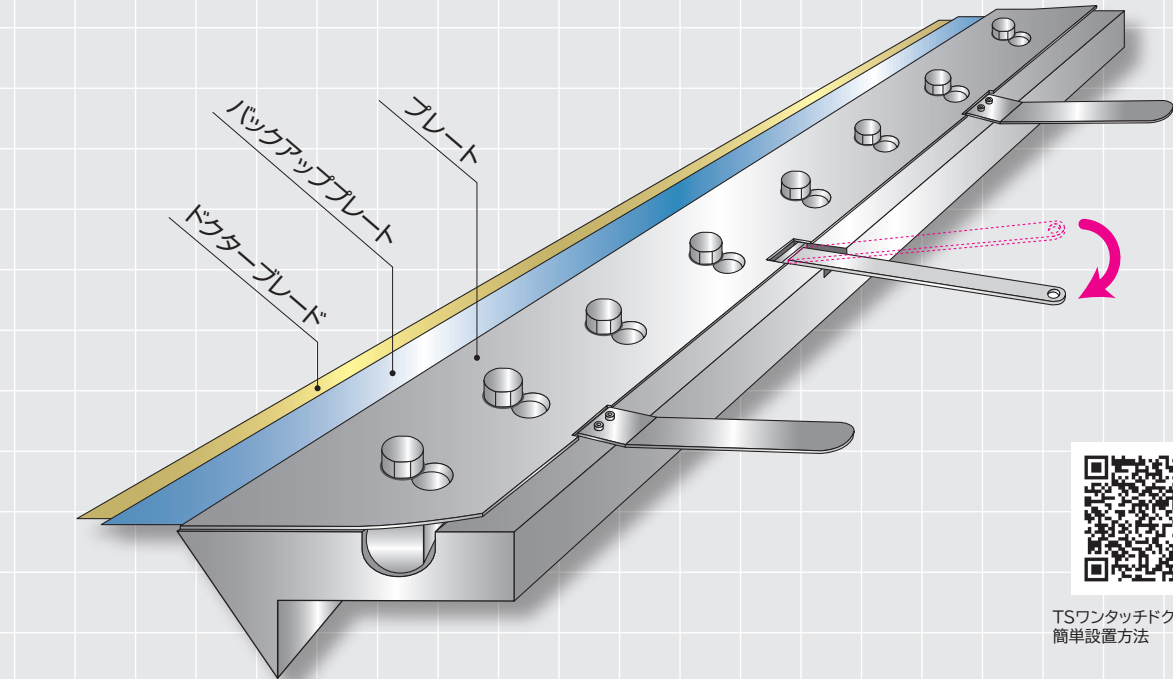
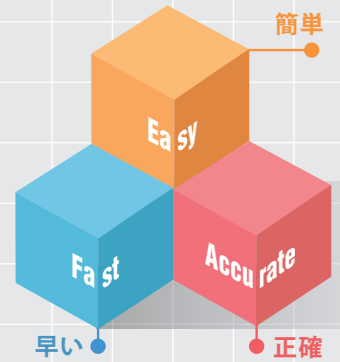


一般的な取り付け角度

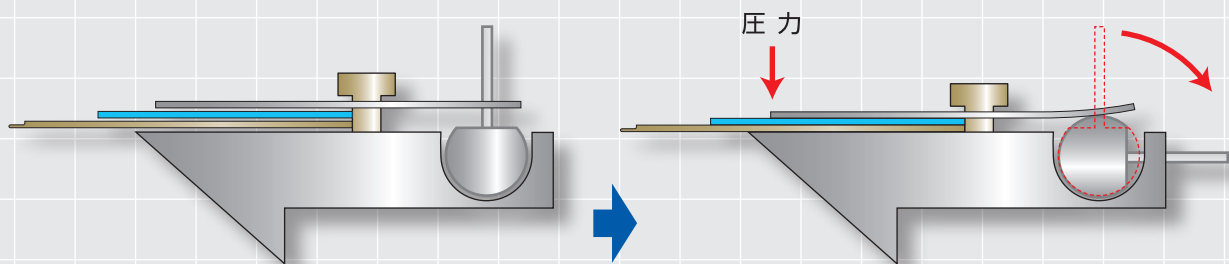


TSワンタッチドクターホルダー

多数のボルト締め作業が無く、着脱はレバー操作でワンタッチ。
ドクターブレード、バックアッププレートの出代調整、計測は不要。
簡素化された形状で清掃作業も短縮できます。
ご使用環境・取付環境に合わせた設計をいたしますので、
お客様のご要望に叶う仕様に製作できます。



TSワンタッチドクターホルダー
簡単設置方法

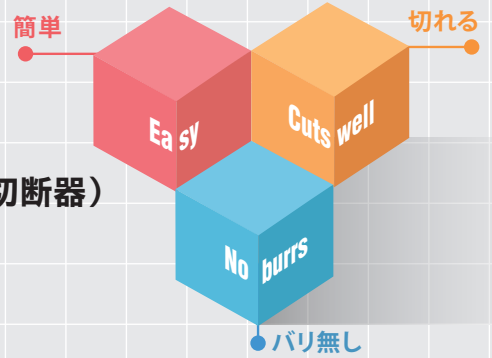


ドクターブレードと当板をセットします。
ドクターブレードの出代は位置決め固定ピンに
当てるだけです。出代の調整は不要です。

セットレバーを半回転させれば、
ドクターブレードと当板が固定されます。

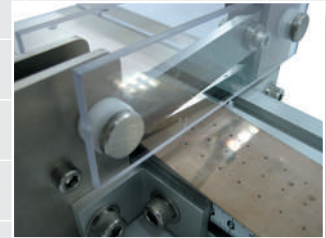
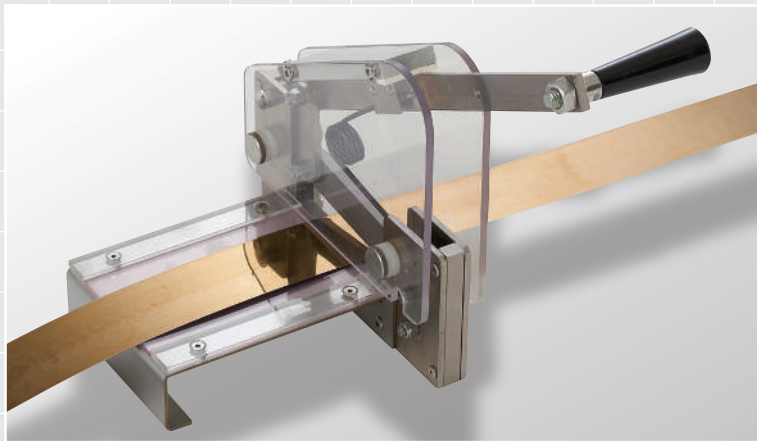
ドクターホルダー メンテナンス承ります

現在ご使用中のドクターホルダーの点検を承ります。
ワンタッチ式、ボルト式を問わず精度の確認を行い、
曲がり直し等の修正を行います。

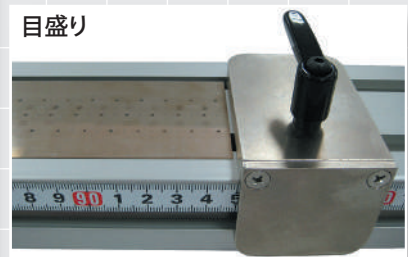


ドクターカットマン (ドクターブレード切断器)

- 誰でも簡単に良く切れます。
- 鋭い切れ味でバリが出ません。
- 耐久性抜群です。
- ストッパーと目盛りに合わせて簡単に長さが設定できます。
- ご希望に応じてカスタマイズOK
例:スタンダー一体型、保管用ケース、供給ボックスなど



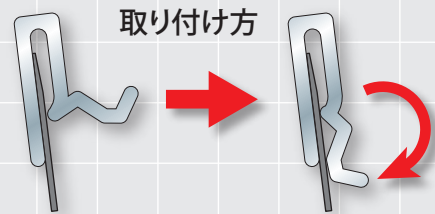
安全カバー



目盛り

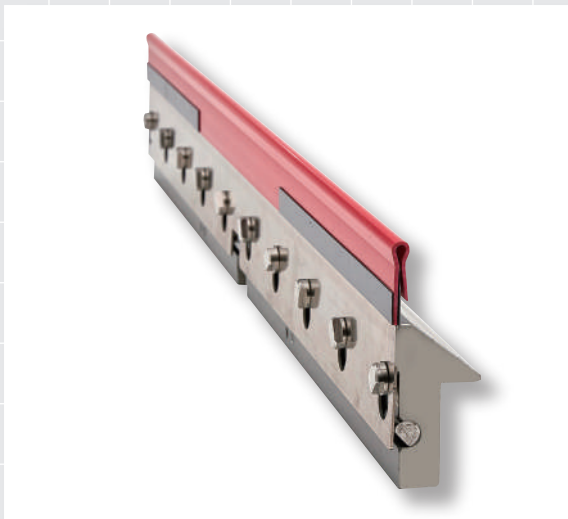
ブレード保護カバー

- ブレード刃先を傷つけず、しっかり保護します。
- 準備済みのドクターホルダーに装着することで、安全性が向上します。
- ご使用のブレードに合わせたサイズに簡単に切断できます。
- 容易に脱着できます。



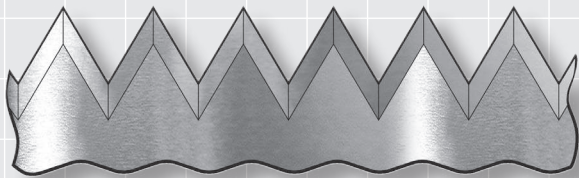
取り付け方

- ①ブレードに保護カバーをかぶせます。
- ②ロック爪を下ろすとカバーが固定されます。

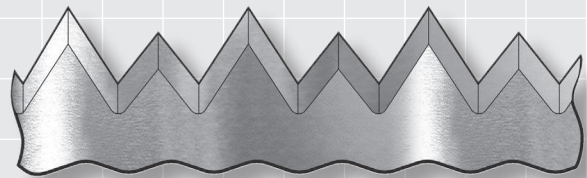


鋸 刃

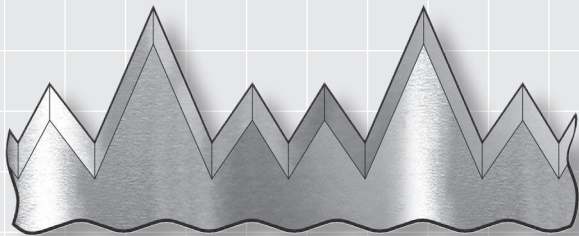
- 材質、ピッチ、表面処理のカスタマイズが可能。
- 長さは2000mmまで対応。
- 山形刃、連峰型、細かいピッチ、目底のR形状、1枚物、防錆めっき等、ご希望にお応えします。
- 再研磨も可能です。



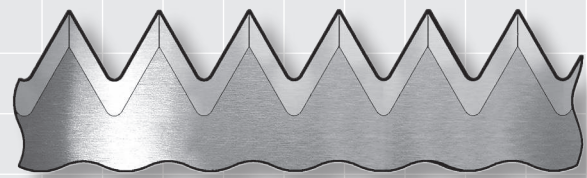
基本型



連峰型



鬼刃



目底の形状 R



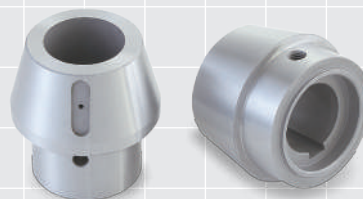
山形刃

版胴コーン

高精度な研磨で、版の芯振れを防止

グラビア印刷機の版胴を両側から押さえ、
回転させる部品。

高精度な内外径研磨仕上げにより、版の芯振れを防ぎます。テーパ角度や大きさなどのカスタマイズ、耐摩耗性に優れた材質の選定や、防錆・防汚性に効果の高い表面処理が可能です。



巻取コーン・巻出コーン

円滑で正確性の高い給紙・排紙を実現

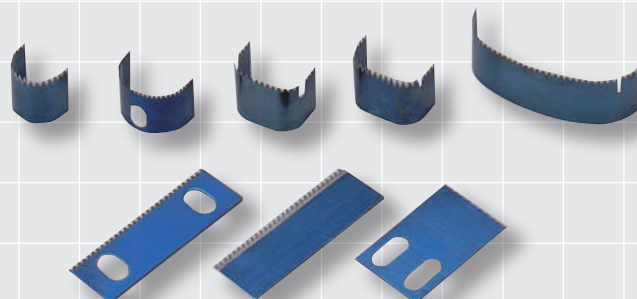
原反の紙管部を両側から押さえ、回転させる部品で、
グラビア印刷機の給紙部や排紙部に使用されます。

耐摩耗性・グリップ性に優れた材質や形状での
製作ができます。



製袋用カッター

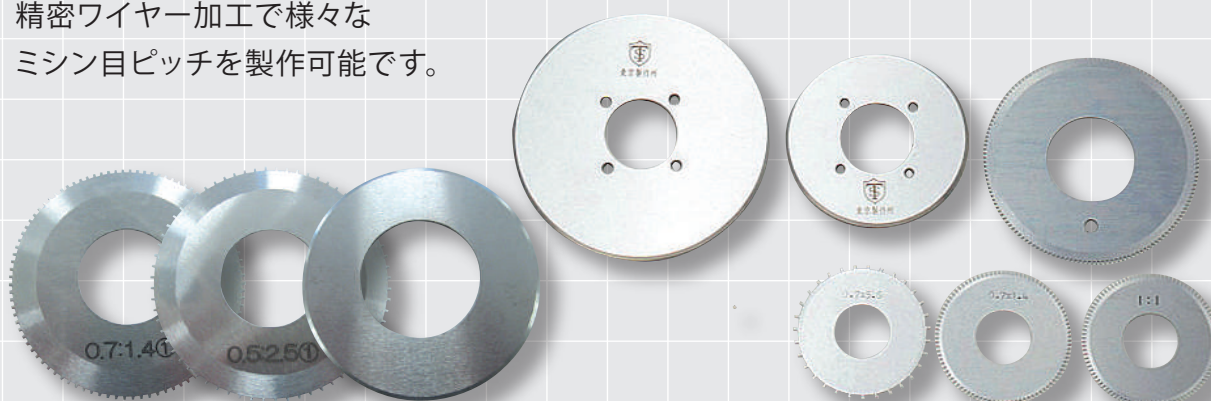
ばね鋼を用いて、曲げ加工などの
刃物が製作可能です。



軟包装用刃物

スコアカッター・シェアスリッター・ミシン刃

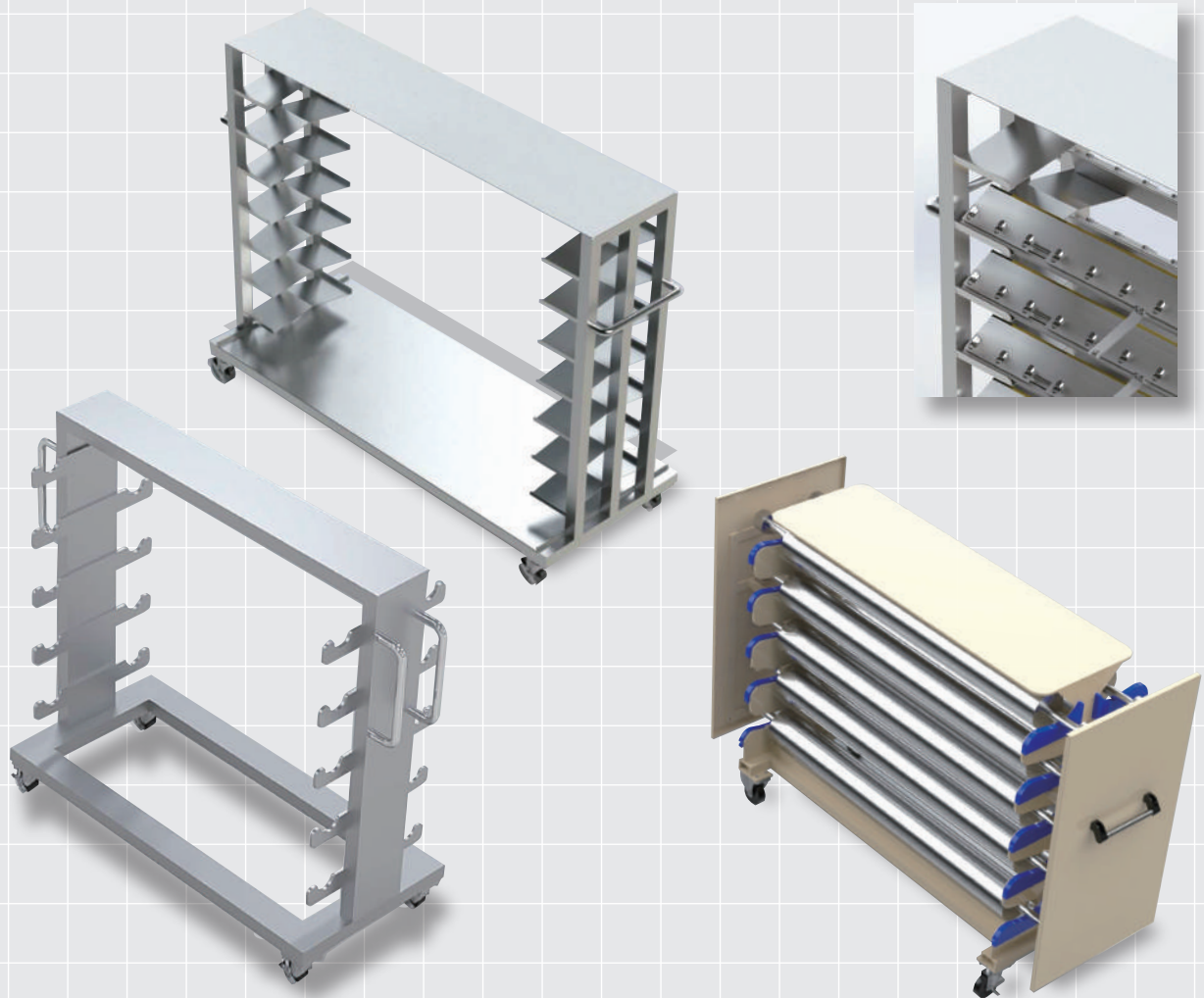
精密ワイヤー加工で様々な
ミシン目ピッチを製作可能です。



ホルダー台車・各種ラック

現場での保管に便利な専用台車

ドクターホルダー、圧胴ロール、ファンリッシャーロールなどを保管するための台車。
工場内のスペースや保管数量などに対応した、ベストサイズで設計します。
オールステンレス製や導電性キャスターなど、衛生的かつ安全な仕様での製作も可能です。



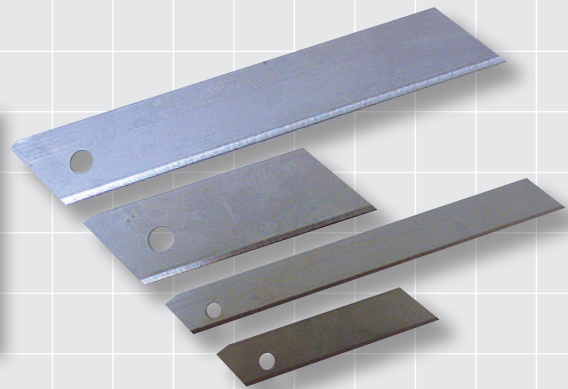
インキパン

- インキパンや版面カバーなど、ニーズに合わせた専用パーツを製作できます。



折目無しカッター

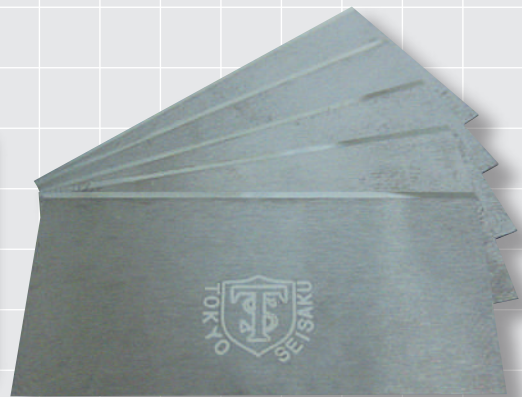
Sカッター	0.4mm×9mm×80mm
Sカッター ハーフ	0.4mm×9mm×40mm
Lカッター	0.5mm×18mm×100mm
Lカッター ハーフ	0.5mm×18mm×50mm



レザー刃各種

超硬刃は再研磨も可能です。

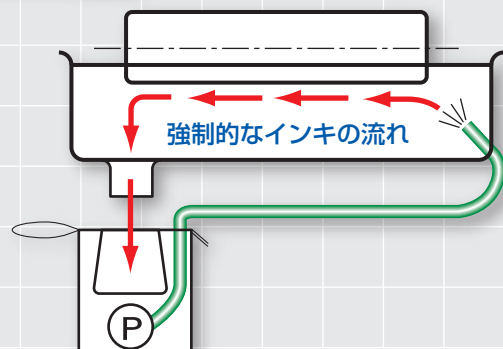
材質	寸法
スチール	0.25mm×18.7mm×38mm
超硬刃(薄刃)	0.25mm×20mm×40mm
超硬刃(厚刃)	0.5mm×15mm×35mm

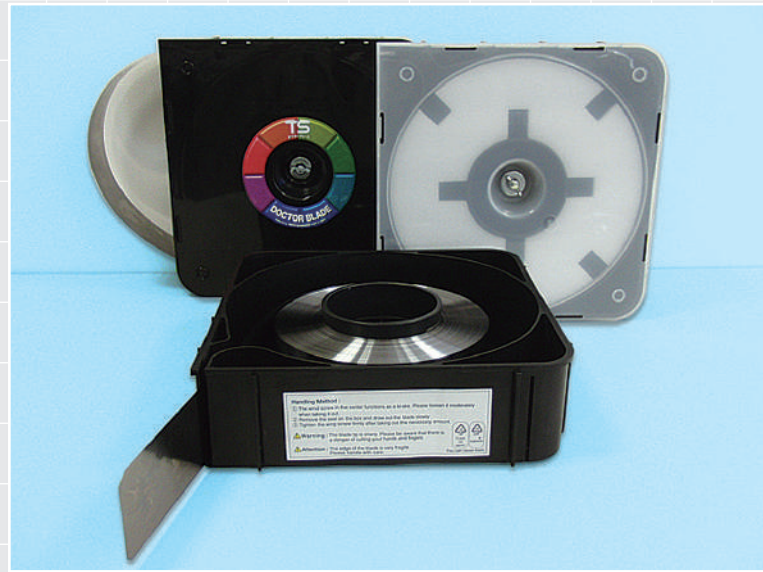


インキ濾過フィルター フィルターホルダー

ドクターのトラブルは異物の混入によるものが多いため、強制循環的にインキ(残肉)の濾過を徹底することが重要です。

# 120メッシュ / 25.4mm	粗い ↑ ↓ 細かい
# 150メッシュ / 25.4mm	
# 180メッシュ / 25.4mm	
# 200メッシュ / 25.4mm	
# 250メッシュ / 25.4mm	





取り扱い上のご注意

- ★TSドクターブレードは刃先が命です。取り扱い・保管場所には充分ご注意ください。
- ★ドクターホルダーの精度も重要です。
- ★バックアッププレートも、反り・曲がりのない両エッジ研磨した製品をご使用ください。
- ◆使用後のブレードの刃先は鋭利になっておりますので、
交換の際は、取扱いに十分気を付けてください。

社史

COMPANY HISTORY

- | | |
|-------|--|
| 1956年 | 株式会社 東京製作所として創業を開始する。 |
| 1969年 | 本社工場を建設する。 |
| 1977年 | グラビア印刷用刃付ドクターブレードの国産化に成功し、販売を開始する。 |
| 2006年 | 第一事業部棟を新たに建て替える。 |
| 2010年 | 第一事業部 川口工場を建設する。 |
| 2010年 | ドクターブレード専用めっき工場を建設する。 |
| 2012年 | ドクターブレード専用加工工場を新たに建設。
設備の移設に加え新台を増設。 |
| 2014年 | アジア地域の販売拠点として
TS Corporation(Asia)Co.,Ltd. を設立する。 |
| 2017年 | アジア地域の販売拠点として
Tokyo Seisakusho Vietnam Co., Ltd. を設立する。
上海京弘商貿有限公司を設立する。 |



お問い合わせ先

株式会社 東京製作所

www.tokyoseisakusho.co.jp

〒115-0043 東京都北区神谷3-25-10
TEL. 03-3902-1316(代) FAX. 03-3903-2913

川口工場 埼玉県川口市東領家5-15-16

めっき工場 埼玉県川口市東領家5-14-7

駒ヶ根工場 長野県駒ヶ根市下平292-21

飯田工場 長野県飯田市松尾清水4619-2

上海京弘商貿有限公司(中国)

TS Corporation (Asia) Co., Ltd. (タイ)

Tokyo Seisakusho Vietnam Co., Ltd. (ベトナム)



HP



生産設備



VR工場見学